

NECURON® 651

Osnovne karakteristike proizvoda:

Vrlo fina struktura;
Glatka površina pogodna za bojanje;
Izuzetno pogodno za obradu.

Primjena:

„Master“, kao i kopirni modeli;
Kontrolni modeli;
Općenito modeliranje i izrada alata.

Tehnički podaci

Boja	Smeđa
Koeficijent termalnog istezanja	cca. $52 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperaturna postojanost	cca. $70 \text{ }^\circ\text{C}$
Tvrdoća Shore D	cca. 67
Tlačna čvrstoća	cca. 26 N/mm^2
Svojna čvrstoća	cca. 30 N/mm^2
Gustoća	cca. $0,70 \text{ g/cm}^3$
Postojanost na abraziju	cca. - mm^3
Vatrootpornost	B2
Otpornost na električnu struju	cca. - $\Omega \times \text{cm}$
Zarezna čvrstoća	cca. - kJ/m^2
Toplinska provodljivost	cca. $0,096 \text{ W/mk}$

Ne sadrži halogene, plastifikatore niti otapala;
Proizvedeno bez fluoro ugljikohidrata;
Fiziološki neškodljivo

Dimenzije:

1200	500	130	mm
1200	500	150	mm
1500	500	40	mm
1500	500	50	mm
1500	500	60	mm
1500	500	75	mm
1500	500	100	mm
1500	500	130	mm
1500	500	150	mm

Sve plohe strojno obrađene; druge dimenzije na upit.

Transport i skladištenje:

NECURON® alatne ploče trebaju biti skladištene na ravnim, horizontalnim ploham u suhim prostorijama na temperaturi između 18 °C i 25° C.

Kod transporta i skladištenja treba izbjegavati razlike u temperaturi.

Prerada:

Ljepilo	Boja	Omjer miješanja A i B komponente (težinski dijelovi)	Vrijeme prerade pri 20 °C	Vrijeme otvrdnjavanja pri 20 °C
Necuron ® K 6	Smeđe	1 : 1	2 -3	0.5
Necuron ® K 8	Bezbojno, transparentno	1 : 1	10	4 – 6

ili uobičajena ljepila ili smole.

Mi preporučamo da ploče postavite kod lijepljenja u horizontalu kako bi osigurali dobro i ravnomjerno lijepljenje.

Strojna obrada:

Temperatura obrade: 20 °C - 25 °C;

Alati: uobičajeni alati za preradu metala, potrebno odlagalište za ostatke nastale obradom.

Parametri obrade:

	Početna obrada	Finalna obrada
Tip alata	Alati za finu obradu d=80 mm	Alati za finu obradu d=80 mm
Promjer alata (d) (mm)	80	80
Brzina obrade (Vc) (m/sec)	50	50
Brzina (n) (1/min)	12000	8000
Brzina obrade (m/min)	10	7.5
Brzina nazubljenja (fz) (mm)	0.21	0.21
Broj nazubljenja (z)	4	4
Dubina obrade (a e) (mm)	4	0.5
Dužina oznake (f zeff) (mm)	38	5

NECURON ® 651

Ovaj materijal ne sadrži nikakva punila koja ispuštaju opasnu prašinu prilikom obrade. Ipak sadržaj prašine u zraku ne smije prelaziti 6 mg/m³. Sigurnosne procedure koje su u skladu s nacionalnim propisima trebaju se uzeti u obzir. Ovaj proizvod nije podložan ICC regulaciji. U skladu s općom lokalnom i nacionalnom regulacijom otpad se može zbrinuti u zato ovlaštenim oporabištima (EAK 120105).

Tehničke informacije i preporuke dane su sukladno važećim standardima i zasnovane su na vlastitom iskustvu. Novi razvoj i poboljšanja su moguća. Zbog cijelog niza različitih načina obrade, poželjno je da isprobate te postupke prije konačne obrade, kako bi dobili optimalni rezultat.

Verzija: „Kompozit-kemija“ d.o.o.; 01-2012; verzija „NECUMER“: 30/06/2011.