

## NECURON®1020

### **Osnovne karakteristike proizvoda:**

Visoka savojna čvrstoća i tlačna čvrstoća kao i visoka postojanost na habanje

### **Primjena:**

„Čekić“ alati;

Ljevarski modeli otporni na visoka mehanička naprezanja;

Core boxes i ljevarski elementi;

Alati za formiranje metala, alati za izvlačenje lima.

### **Tehnički podaci**

Boja	Plava
Koeficijent termalnog istezanja	cca. $65 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperaturna postojanost	cca. 70 °C
Tvrdoća Shore D	cca. 80
Tlačna čvrstoća	cca. 82 N/mm <sup>2</sup>
Savojna čvrstoća	cca. 79 N/mm <sup>2</sup>
Gustoća	cca. 1,20 g/cm <sup>3</sup>
Postojanost na abraziju	cca. 420 mm <sup>3</sup>
Vatrootpornost	-
Otpornost na električnu struju	cca. $-\Omega \times \text{cm}$
Zarezna čvrstoća	cca. 14.3 kJ/m <sup>2</sup>
Toplinska provodljivost	cca. $-\text{W/mk}$

Ne sadrži halogene, plastifikatore niti otapala;

Proizvedeno bez fluoro ugljikohidrata;

Fiziološki neškodljivo.

### **Dimenzije:**

1200	400	50	mm
1200	400	75	mm
1200	400	100	mm
1000	500	50	mm
1000	500	75	mm
1000	500	100	mm

Sve plohe strojno obrađene; druge dimenzije na upit.

### **Transport i skladištenje:**

NECURON® alatne ploče trebaju biti skladištene na ravnim, horizontalnim plohamu u suhim prostorijama na temperaturi između 18 °C i 25° C.

Kod transporta i skladištenja treba izbjegavati razlike u temperaturi.

### **Prerada:**

Ljepilo	Boja	Omjer miješanja A i B komponente (težinski dijelovi)	Vrijeme prerade pri 20 °C	Vrijeme otvrdnjavanja pri 20 °C
Necuron ® K 8	Bezbojno, transparentno	1 : 1	10	4 – 6

ili uobičajena ljepila ili smole.

Mi preporučamo da ploče postavite kod lijepljenja u horizontalu kako bi osigurali dobro i ravnomjerno lijepljenje.

### **Strojna obrada:**

Temperatura obrade: 20 °C - 25 °C;

Alati: uobičajeni alati za preradu metala, potrebno odlagalište za ostatke nastale obradom.

### **Parametri obrade:**

	Početna obrada	Finalna obrada
Tip alata	Alati za finu obradu d=80 mm	Alati za finu obradu d=80 mm
Promjer alata (d) (mm)	80	80
Brzina obrade (Vc) (m/sec)	50	50
Brzina (n) (1/min)	12000	8000
Brzina obrade (m/min)	7.5	5
Brzina nazubljenja (fz) (mm)	0.16	0.16
Broj nazubljenja (z)	4	4
Dubina obrade (a e) (mm)	0	0.5
Dužina oznake (f zeff) (mm)	38	5

### **NECURON ®1020**

Ovaj materijal ne sadrži nikakva punila koja ispuštaju opasnu prašinu prilikom obrade. Ipak sadržaj prašine u zraku ne smije prelaziti 6 mg/m<sup>3</sup>. Sigurnosne procedure koje su u skladu s nacionalnim propisima trebaju se uzeti u obzir. Ovaj proizvod nije podložan ICC regulaciji. U skladu s općom lokalnom i nacionalnom regulacijom otpad se može zbrinuti u zato ovlaštenim oporablištima (EAK 120105).

Tehničke informacije i preporuke dane su sukladno važećim standardima i zasnovane su na vlastitom iskustvu. Novi razvoj i poboljšanja su moguća. Zbog cijelog niza različitih načina obrade, poželjno je da isprobate te postupke prije konačne obrade, kako bi dobili optimalni rezultat.

Verzija: „Kompozit-kemija“ d.o.o.; 01-2012; verzija „NECUMER“: 30/06/2011.